



Porte aperte verso il futuro

di Luca Mei e Riccardo Ampollini

Il 9 novembre 2012 Baruffaldi Plastic Technology ha organizzato un'open house presso la sua sede di Ferrara per anticipare le proprie novità per il 2013 nel settore dell'estrusione di tubi e profili. Nell'arco della giornata sono state effettuate dimostrazioni dal vivo con le macchine e le attrezzature di punta dell'azienda.

Apparecchiature a valle dell'estrusione

Appartiene a questa gamma di macchine una nuova generazione di traini e piani portacalibri in grado di ridurre i costi di produzione. Sempre in questo ambito rientrano attrezzature e macchine per la produzione di tapparelle a una e due uscite, con velocità fino a 2 metri al minuto (equivalenti, nel secondo caso, a 24 metri complessivi al minuto) e quelle per serrandine a triplo mo-

dulo, con una parte in PVC rigido e una in PVC morbido coestruso, per mobili e complementi d'arredo. Con le linee e le confezionatrici dell'azienda il ciclo di produzione è completo: dal granulo di PVC alla tapparella finita.

Impianti per la punzonatura

In particolare è stato presentato un sistema per la punzonatura fuori linea di canaline per cavi elettrici, settore in cui la società è in grado di realizzare progetti chiavi in mano. La qualità del prodotto è garantita dall'esclusivo sistema di coniatura messo a punto dall'azienda, che rende tutti gli spigoli arrotondati.

Sistemi ausiliari

Rientrano in questa categoria di prodotti vari tipi di ghigliottine, unità di taglio e prototipi.

Macchine Primac

Tra le macchine a marchio Primac, società acquisita di recente da Baruffaldi Plastic Technology, sono stati presentati alcuni esclusivi sistemi di taglio e saldatura per tubi. In evidenza anche l'attività di ricerca per la produzione di un tubo in polipropilene innovativo, molto leggero ma resistente.

Il mercato di riferimento

Nel 2013 Baruffaldi Plastic Technology compie 60 anni di attività e in vista delle celebrazioni sono previste importanti novità all'insegna della ricerca, dell'innovazione tecnologica e della produttività elevata. L'evento di novembre è stato quindi un momento importante per fare il punto sull'attività attuale alla luce del periodo contingente e per anticipare gli indirizzi futuri. Soddisfacente l'esito dell'iniziativa, che ha registrato un buon afflusso di clienti provenienti da Algeria, Libia, Turchia, Russia, Belgio, Germania, Francia, Svizzera e, naturalmente, Italia, anche se la maggiore quota di fatturato viene generata dalle esportazioni. Alberto Dosi, titolare dell'azienda, si dice soddisfatto dell'andamento del proprio mercato di riferimento, anche perché ha sempre cercato di distinguere la propria attività rispetto alla produzione di massa di linee standard, proponendo soluzioni personalizzate che nel tempo hanno permesso alla società di posizionarsi tra i principali operatori in varie nicchie applicative. Al momento il mercato principale di destinazione dei propri prodotti è quello tedesco, mentre alcune aree di sbocco europee sono state rimpiazzate da quelle del Nord Africa e della Turchia, senza tralasciare l'importanza di paesi più lontani come il Sud Africa, l'India, la Cina, il Brasile, dove l'azienda è presente con una filiale diretta, Primac do Brasil con sede a San Paolo, e la Thailandia, dove recentemente è stato avviato un impianto.



L'open house ha registrato la presenza di clienti provenienti da Algeria, Libia, Turchia, Russia, Belgio, Germania, Francia, Svizzera e, naturalmente, Italia



Un momento dell'open house con una macchina in funzione

Lo sviluppo tecnologico

L'azienda ha anche presentato un nuovo programma di ricerca e sviluppo denominato TAG (Technological Advancement Group). Questo programma si pone l'obiettivo di sviluppare tutte le risorse tecnologiche necessarie a soddisfare le esigenze produttive dei trasformatori, realizzando soluzioni che migliorino le condizioni di lavoro eliminando polveri e rumori, e che possano essere integrate con i software gestionali e i controlli automatici a distanza delle macchine, utilizzando le più moderne tecnologie di comunicazione quali codici a barre, fibre

ottiche, assistenza remota e smartphone. Sfruttando le sinergie derivanti dalle società del gruppo, che comprende anche Dosi Costruzioni Meccaniche, la realtà aziendale che fa capo a Baruffaldi Plastic Technology si propone oggi come una delle più complete nel mercato di riferimento e punta ad affermarsi come tale anche in quelli dei paesi in via di sviluppo.

L'azienda è specializzata nella produzione di macchine e attrezzature per lavorazioni come la punzonatura, il taglio e la fresatura di profili anche con geometrie particolarmente complesse per ottenere, per esempio, avvolgibili e tapparelle o canaline elettriche per cablaggio. L'acquisizione di Primac ha consentito di ampliare l'offerta con prodotti quali fine linea per la produzione di tubi, vasche di calibrazione sottovuoto per estrusione singola o doppia, vasche di raffreddamento, gruppi di traino e taglierine funzionanti con diversi tipi di tecnologia (a inseguimento, con dischi o coltelli planari, per il taglio di tubi corrugati con ricerca in

automatico al centro della gola), oltre che apparecchiature per il collaudo dimensionale dei tubi e attrezzature per l'applicazione di rivestimenti su tubazioni in PVC per drenaggio.

Tra le tecnologie di punta di Primac rientrano anche i sistemi per la fessurazione e la foratura di tubi corrugati, dotati di controllo elettronico dell'angolo di fessurazione, che può essere regolato in funzione del diametro dei tubi stessi, rendendo l'operazione di cambio diametro estremamente semplice e veloce. In particolare, la macchina SRM per la lavorazione di tubo corrugato in polipropilene e polietilene presenta una tecnologia all'avanguardia: si tratta, infatti, di una macchina per la giunzione dei tubi che esegue in automatico l'accoppiamento del manicotto con un sistema brevettato di saldatura a riporto.

La società, inoltre, sta lavorando allo sviluppo di una serie di brevetti per la messa a punto di un sistema che dovrebbe consentire la produzione di tubi a parete multipla con una maggiore resistenza allo schiacciamento rispetto alle soluzioni oggi disponibili, pur utilizzando una minore quantità di materia prima.

m



www.imsdeltamatic.com

CUSTOMIZED VERTICAL INJECTION PRESSES FOR PLASTIC COMPONENTS

TURRA

A BRAND OF 