



Impianto automatico in linea per la giunzione a riporto del tubo corrugato in PE-PP

Baruffaldi Plastic Technology ●●●

TECNOLOGIA BREVETTATA nei sistemi di giunzione sul tubo corrugato

Il sistema della S.R.M., macchina per l'inserimento automatico in linea del manicotto stampato con saldatura a riporto di materiale, è una tecnologia brevettata da Primac, marchio acquisito dalla Baruffaldi Plastic Technology di Ferrara.

La Baruffaldi, attiva da 60 anni nella produzione di impianti per l'estrusione dei profili plastici, con il marchio Primac espande e potenzia il proprio know-how anche sulle macchine per tubi.

La S.R.M. è una macchina estremamente versatile per tubi in PE e PP, sia per lunghezze standard di 3, 6, 12 m, che per lunghezze superiori, e per una gamma di diametri da ID 200 a OD 1200. Con la S.R.M. si ottengono molti vantaggi: non si ha nessun rallentamento della linea di estrusione e lavorazione del tubo, si ottiene la massima ottimizzazione della produzione, con affidabilità della saldatura, senza scarti di produzione.

I manicotti impiegati nel processo possono essere prodotti con stampa ad iniezione, o in rotazionale, senza vincoli di tolleranza. È possibile, praticando un taglio al centro del manicotto in dotazione, così dividendolo in due parti uguali, utilizzarle entrambe ricavando due manicotti, senza alcun scarto di materiale ed ottimizzando i costi.

Baruffaldi fornisce completa assistenza tecnica per la produzione del manicotto.

Questo sistema di saldatura con riporto è affidabile proprio per la grande tenuta della saldatura. La conformità della tenuta della saldatura del giunto, con S.R.M., è garantita anche se il tubo dovesse essere sottoposto ad uno stoccaggio prolungato nel tempo o ad una installazione sbagliata.

I manicotti con giunto saldato a riporto

della S.R.M. rispettano le normative di resistenza meccanica e di ovalizzazione. Nel processo di saldatura viene utilizzato lo stesso materiale di produzione del tubo, senza scarti di produzione tra il taglio del manicotto ed il tubo, nel momento di metterli a misura.

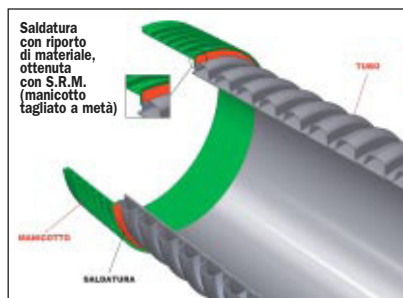
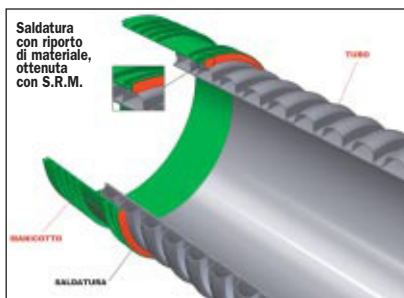
La S.R.M., nel caso esigenze particolari lo richiedano, può eseguire una seconda rotazione del tubo, per raddoppiare il cordone di saldatura, rafforzando ulteriormente il giunto.

Nel campo della giunzione del tubo corrugato in PP e PE, oltre alla SRM, la Baruffaldi-Primac propone soluzioni più tradizionali, rappresentate dai sistemi di giunzione I.A.M., realizzate sia nella versione per l'introduzione dell'anello di tenuta e del manicotto, sia per l'inserimento con saldatura per frizione/fusione.

L'ampia gamma di tecnologie specializzate nel fine linea di estrusione dei tubi in plastica e poliolefine, offerte dalla Baruffaldi - Primac, coprono tutte le esigenze di questa fase di processo e, oltre alle macchine per la giunzione del tubo corrugato, comprende: vasche di calibrazione sottovuoto per singola e doppia estrusione, vasche di raffreddamento, gruppi di traino, taglierine con diversi sistemi di taglio (ad inseguimento, con dischi o coltelli pla-

nari, per il taglio del tubo corrugato con ricerca in automatico al centro della gola), oltre ad apparecchiature per il collaudo dimensionale dei tubi e attrezzature per l'applicazione del rivestimento sulle tubazioni in PE per drenaggio.

Tra le tecnologie di punta, i sistemi per la fessurazione e per la foratura delle tubazioni corrugate. Nelle prime rientrano le fessuratrici automatiche della serie FS, a testa rotante a 2,3 o 4 gruppi di lame di fessurazione, per tubi in PE da 110 a 1.200 mm di diametro. I sistemi sono dotati di controllo elettronico dell'angolo di fessurazione, che può essere regolato in funzione dei diametri dei tubi da lavorare, rendendo l'operazione del cambio diametro molto semplice e veloce, e di banco di alimentazione tubi e supporti per la tubazione in entrate ed uscita. Le perforatrici serie PR, invece, coprono diametri da 50 a 400 mm. La particolarità di queste macchine è eseguire l'operazione di perforazione con utensili ad asportazione automatica del materiale, sincronizzata all'interno della corrugazione. Per garantire elevate produttività, inoltre, i perforatori dispongono di dispositivi automatici per l'apertura degli utensili che evitano il fermo della linea. ■



Due diverse soluzioni